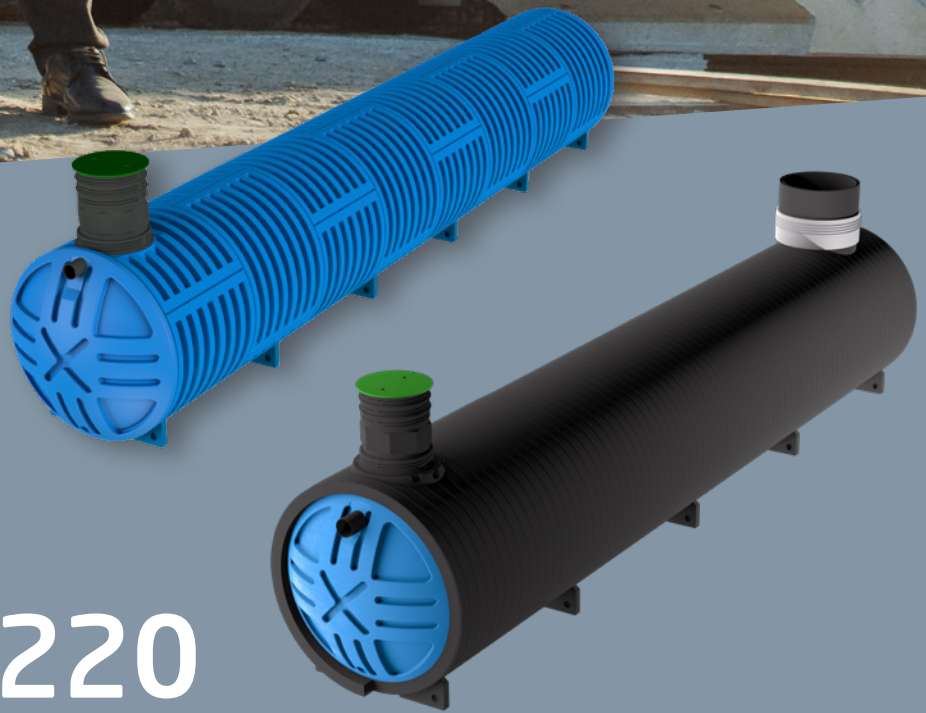




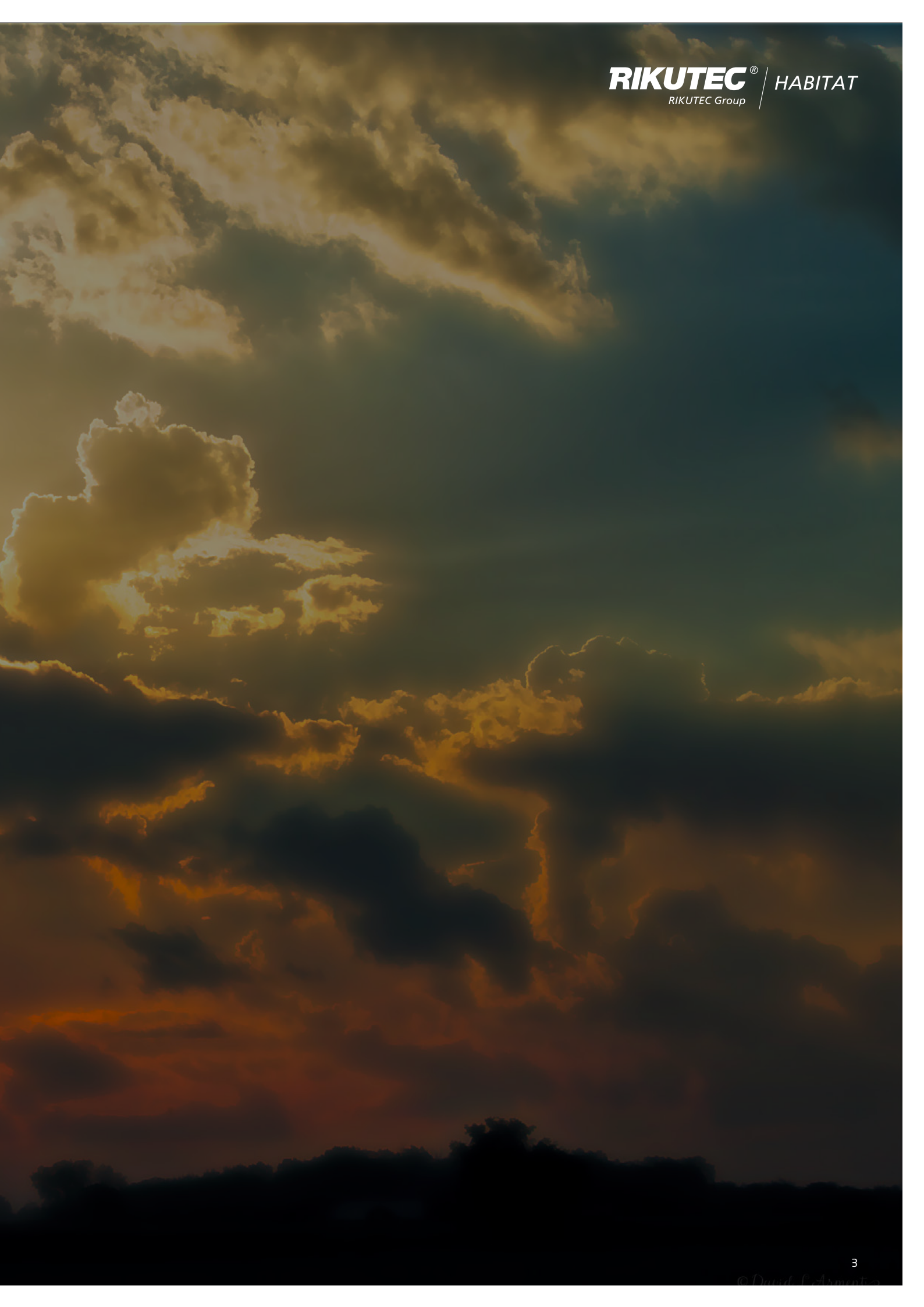
SERIE 204 UND 220

INDIVIDUELLE TANKLÖSUNGEN FÜR IHRE GROSSPROJEKTE

STEIGENDE HERAUSFORDERUNGEN ERFORDERN INNOVATIVE LÖSUNGEN

Viele öffentliche Abwassersysteme wurden zu einer Zeit konzipiert, als extreme Wetterereignisse noch selten waren. Heute zeigt sich jedoch, dass diese Infrastrukturen oft nicht mehr ausreichen, um große Wassermengen sicher zu bewältigen. Deshalb verlangen immer mehr Kommunen den Einsatz von Retentionstanks oder anderen Speichersystemen in Neubauten, um Wasserflüsse zu regulieren und Hochwasserschäden zu minimieren.

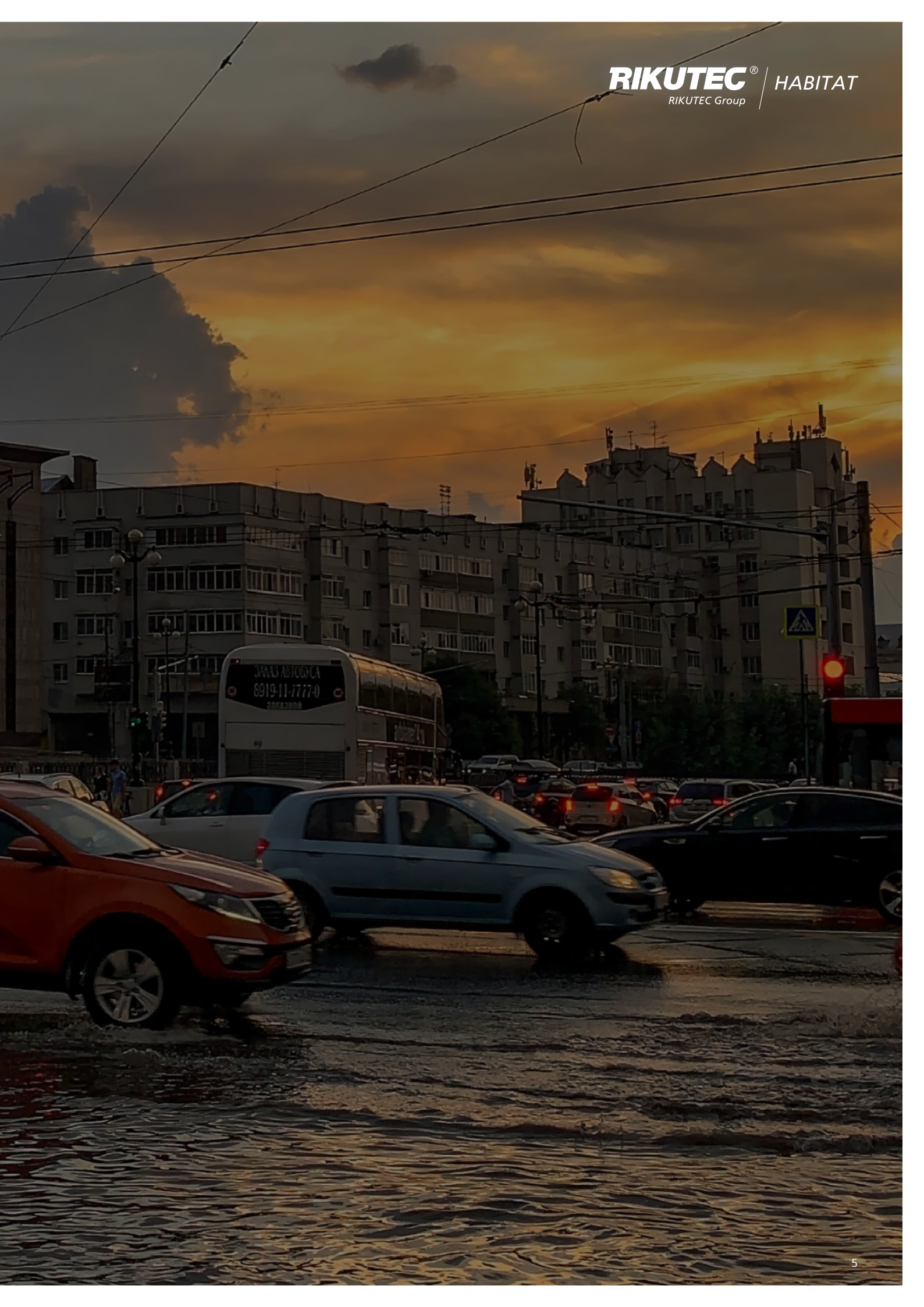
Gleichzeitig wird die sichere und effiziente Speicherung von Trink- und Löschwasser immer wichtiger – sei es für gewerbliche, industrielle oder kommunale Großprojekte.



DIE BEDEUTUNG GROSSVOLUMIGER TANKS IN DER MODERNEN INFRASTRUKTUR

Extreme Wetterereignisse wie Starkregen, heftige Stürme und anhaltende Dürreperioden nehmen weltweit zu. Diese klimatischen Veränderungen stellen Städte, Unternehmen und Privathaushalte vor große Herausforderungen.

Insbesondere Starkregen kann bestehende Entwässerungssysteme schnell überlasten, was zu Überschwemmungen, massiven Schäden und hohen Wiederherstellungskosten führt. Gleichzeitig steigt die Nachfrage nach einer sicheren Bewirtschaftung von Trinkwasser- und Löschwasserreserven kontinuierlich an.



GROSSVOLUMIGE TANKS ALS SCHLÜSSEL ZUR NACHHALTIGEN WASSERBEWIRTSCHAFTUNG

Zuverlässige Wasserspeicherung für verschiedene Anwendungen

Moderne Tanksysteme ermöglichen eine sichere und effiziente Wasserspeicherung für eine Vielzahl von Anwendungen. Ob zur Regenwasserrückhaltung, Löschwasserspeicherung oder einer sicheren Trinkwasserversorgung – diese Hochkapazitätstanks spielen eine entscheidende

Rolle in einer zukunftssicheren Infrastruktur. Sie helfen, Kosten zu senken, Risiken zu minimieren und eine langfristige Nachhaltigkeit zu gewährleisten.



Maßgeschneiderte Lösungen für wachsende Anforderungen

Moderne Tanksysteme müssen heute weit mehr als nur Speicherkapazität bieten. Sie müssen steigenden Anforderungen in Planung, Installation, Größe, Belastbarkeit und anwendungsspezifischen Vorgaben gerecht werden. Individuelle Anpassung ist entscheidend:

Integrierte Anschlüsse, eingebaute Komponenten und maßgeschneiderte Systeme ermöglichen eine nahtlose Anpassung an spezifische Anforderungen. Dadurch wird maximale Flexibilität, Effizienz und Zuverlässigkeit in verschiedenen Branchen gewährleistet.





204 & 220 SERIE - ZUKUNFTSWEISENDE LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE PROJEKTE

Mit unseren großvolumigen Tanks der Serien 204 & 220 bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für die Herausforderungen von heute und morgen. Dank jahrzehntelanger Erfahrung, zahlreicher erfolgreicher Projekte und einer starken Basis zufriedener Kunden setzen wir weiterhin Branchenstandards.

Unsere Tanks zeichnen sich durch hohe Speicherkapazitäten, robuste Bauweise und anpassbare Konfigurationen aus. Sie eignen sich ideal für eine Vielzahl von Anwendungen in der Wasserwirtschaft, im Brandschutz und darüber hinaus. Im Laufe der Jahre haben wir zuverlässige

Lösungen für verschiedene Branchen bereitgestellt, darunter die kommunale Infrastruktur, Landwirtschaft, industrielle Fertigung und Energieerzeugung.

Unser Engagement für Qualität und Innovation trägt dazu bei, kritische Versorgungssituationen zu entschärfen, Schäden durch extreme Wetterereignisse zu minimieren und die nachhaltige Entwicklung großflächiger Projekte zu unterstützen. Ob für die städtische Wasserversorgung, Notfallvorsorge oder industrielle Prozesse – die AT204 und AT220 bieten eine Leistung, auf die Sie sich verlassen können.



ANWENDUNGS- BEREICHE

KÜHLSYSTEME

Speicherung und Zirkulation
von Wasser für Kühlkreisläufe

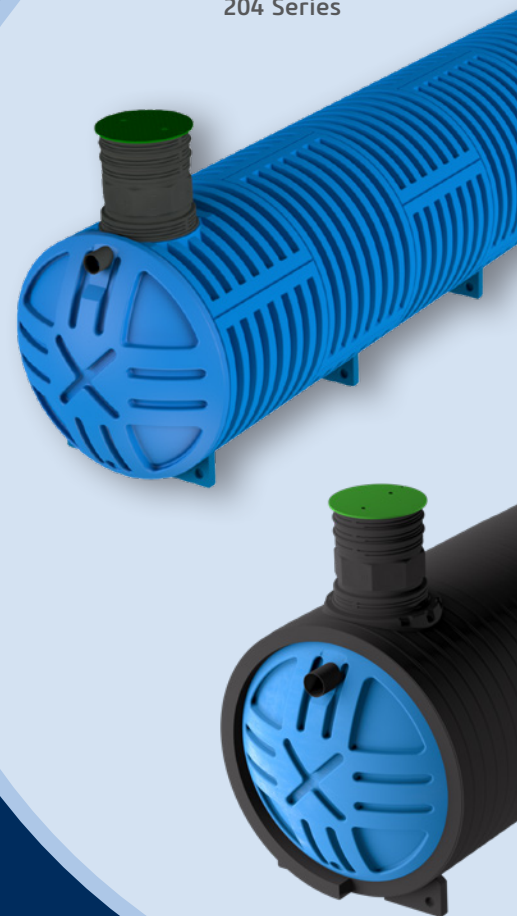
REGENWASSERNUTZUNG

Speicherung und Nutzung für
Bewässerung oder industrielle
Zwecke

TRINKWASSER

Sichere Speicherung von Trinkwasser
dank lebensmittelechtem HDPE

204 Series

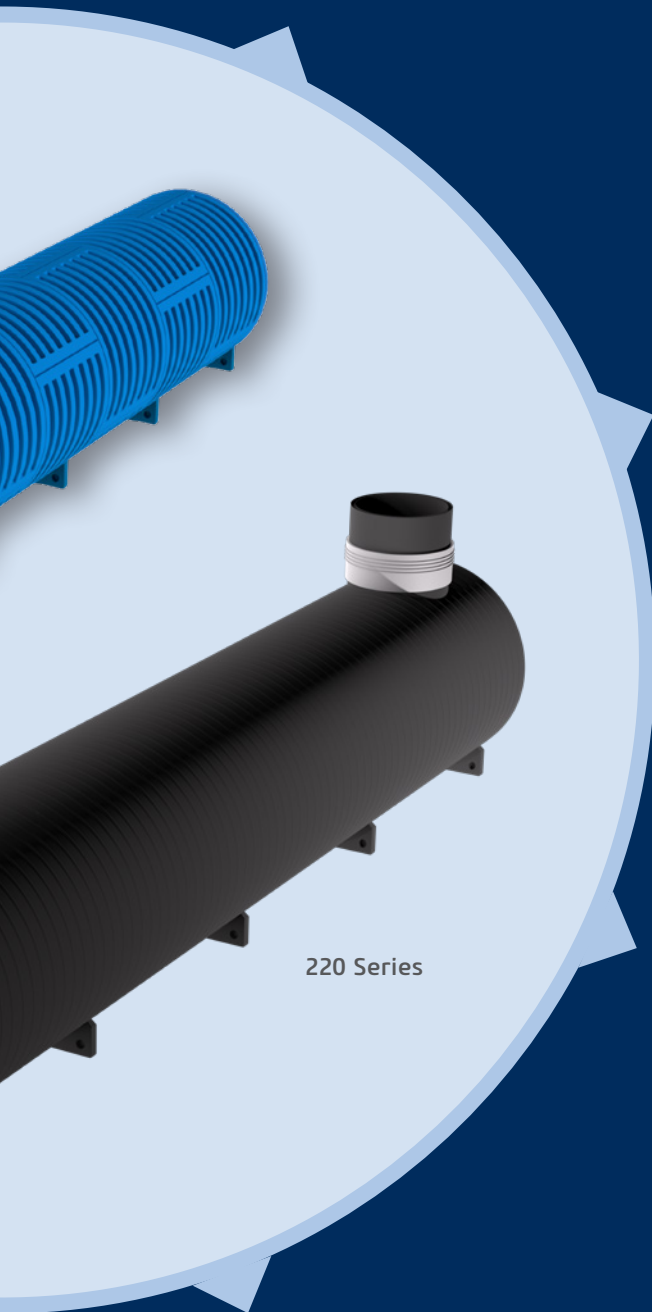


INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Maßgeschneiderte Lösungen zur Erfüllung
spezifischer Kundenanforderungen und
Anwendungen

LÖSCHWASSER

Sicherstellung von Wasserreserven
für Brandschutzsysteme



SCHWALLWASSER

Pufferung von Wasserflüssen in
Schwimmbädern oder industriellen
Prozessen

ABWASSER

Sammel- und Aufbereitungssysteme
für häusliches und industrielles
Abwasser

STARKREGEN-MANAGEMENT

Effiziente Sammlung und Speicherung von
Regenwasser zur Hochwasserprävention
und nachhaltigen Wasserbewirtschaftung

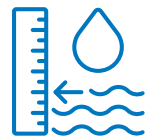
204 Serie - Die vielseitige Lösung für private und industrielle Anwendungen

Entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen, bietet sie Zuverlässigkeit und Effizienz in verschiedenen Umgebungen.

EIGENSCHAFTEN

- Doppelwandiges Design – Glatte Innenwand mit gerippter Außenwand für zusätzliche Stabilität
- Flexible Volumenoptionen – Erhältlich von 5.000 bis 52.500 Litern
- Leicht & langlebig – Hergestellt aus HDPE, deutlich leichter als Beton oder Stahl
- LKW-befahrbar (SLW 30, 11,5 t Achslast) – Optional mit befahrbarer Abdeckung erhältlich
- *Grundwasserstabil – Widerstandsfähig bis zur Mitte des Behälterkörpers
- Zusätzliche Einstiegsschächte – Verfügbar für Tanks ab 8.500 Litern
- Individuelle Anschlüsse – Zwischengrößen, Zuläufe und Überläufe von DN 150 bis DN 400 auf Anfrage
- Modulare Konfiguration – Tanks können nebeneinander oder in Reihe installiert werden

Abb. 30.500 ltr.



Grundwasserstabil*



Belastbar bis SLW30

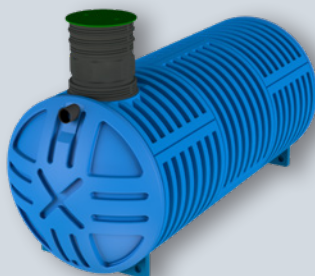


20 Jahre Garantie

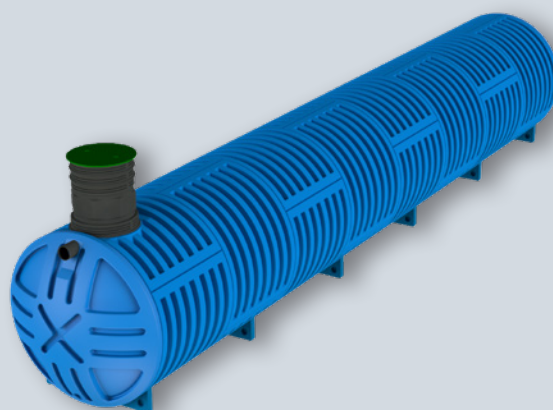
Technische Daten



RIKUTEC 204 Serie
8.500 ltr.

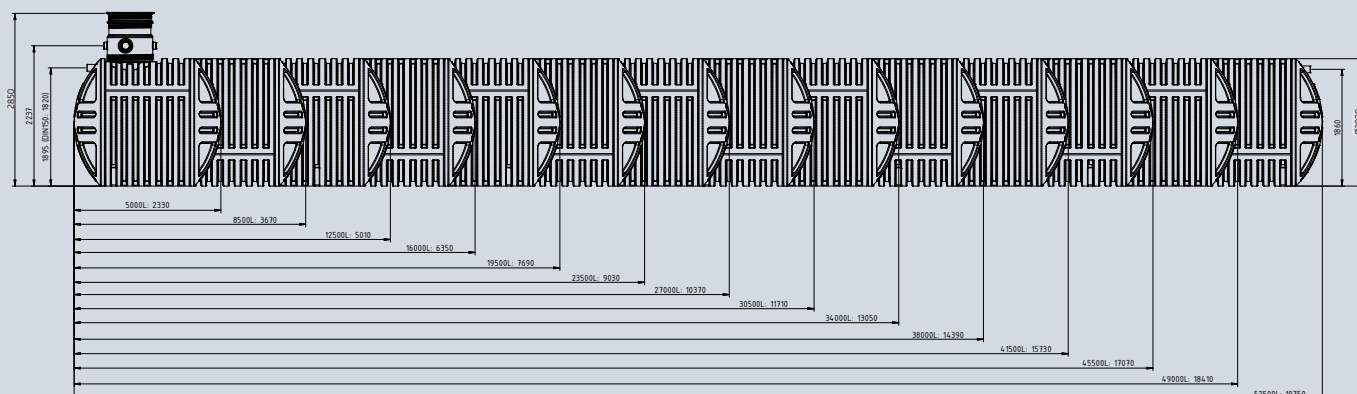


RIKUTEC 204 Serie
12.5000 ltr.



RIKUTEC 204 Serie
30.500 ltr.

Volumen (ltr.)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe mit Dom (mm)	Gewicht (kg)
5.000	2.330	2.024	2.850	365
8.500	3.670	2.024	2.850	560
12.500	5.010	2.024	2.850	755
16.000	6.350	2.024	2.850	955
19.500	7.690	2.024	2.850	1.145
23.500	9.030	2.024	2.850	1.340
27.000	10.370	2.024	2.850	1.550
30.500	11.710	2.024	2.850	1.750
34.000	13.050	2.024	2.850	1.950
38.000	14.390	2.024	2.850	2.150
41.500	15.730	2.024	2.850	2.350
45.500	17.070	2.024	2.850	2.670
49.000	18.410	2.024	2.850	2.880
52.500	19.750	2.024	2.850	3.080



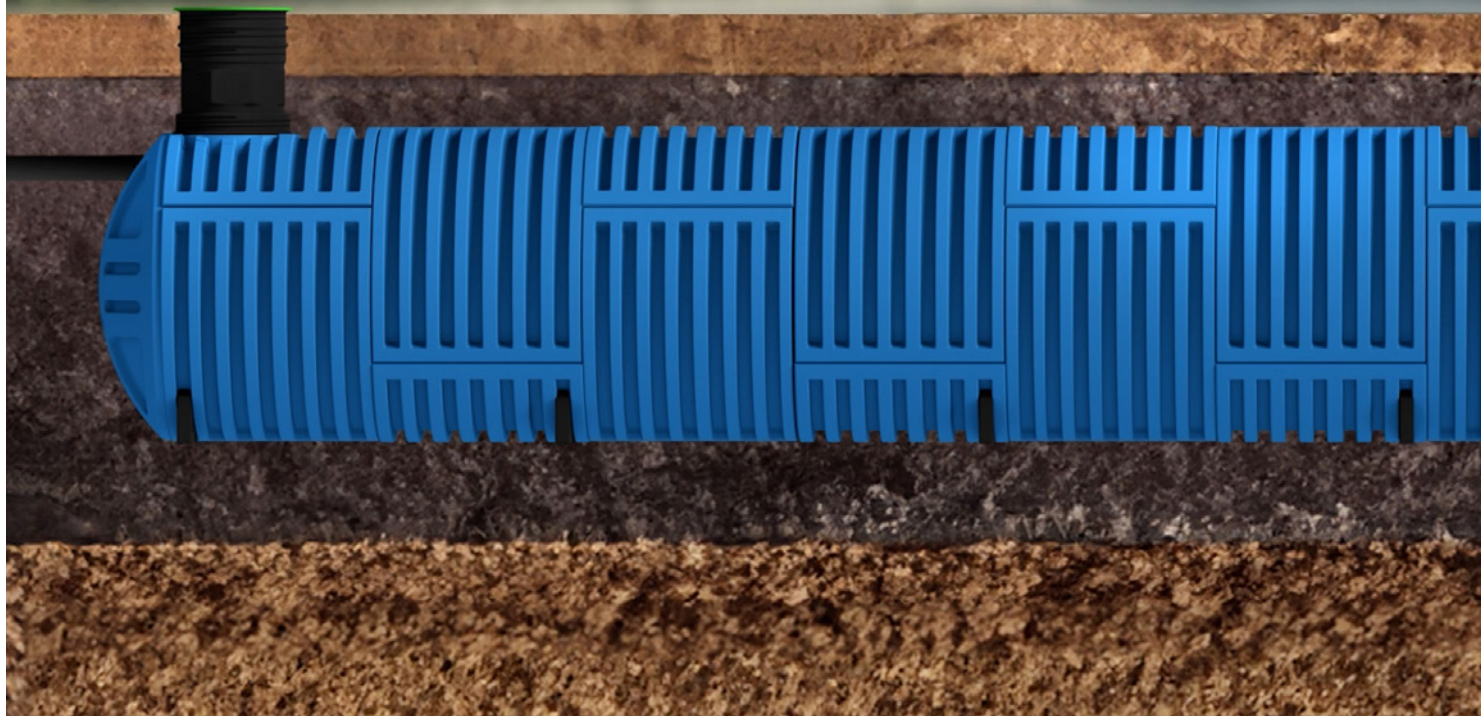
204 Serie

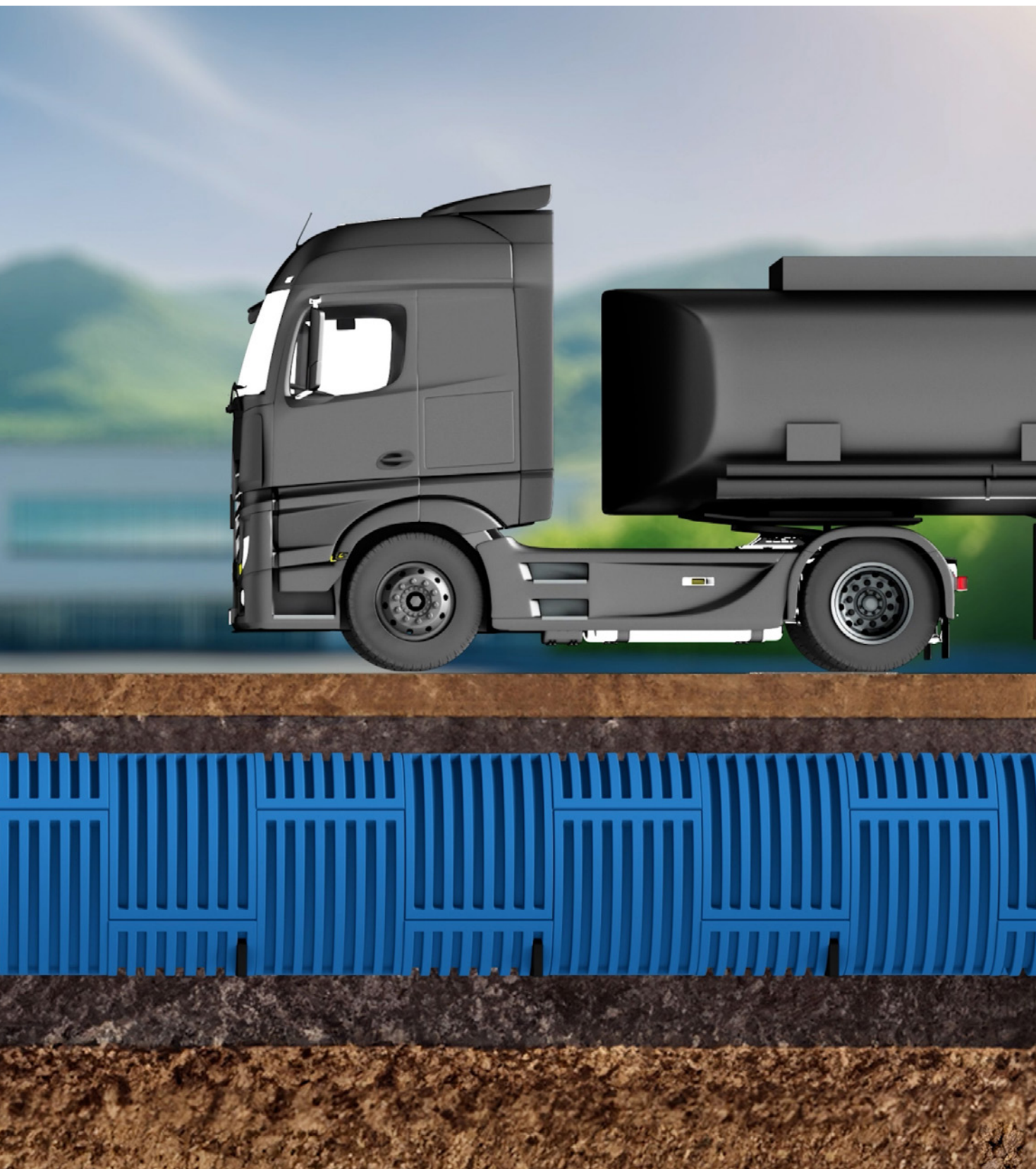


PKW befahrbar
Bis zu 2,2 t Achslast
Maximales
Gesamtgewicht: 4,4 t



SLW 30
Bis zu 11,5 t Achslast
Maximales
Gesamtgewicht: 30,0 t





220 Serie - Höchstleistung für extreme Anforderungen

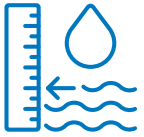
Entwickelt für höchste Ansprüche, bietet sie maximale Anpassungsfähigkeit und bewältigt extreme Belastungen

EIGENSCHAFTEN

- Anpassbares Volumen – Maßgeschneidert für projektspezifische Anforderungen
- Individuell anpassbarer Tankdurchmesser – Erhältlich in DN 1400, DN 1600, DN 1800, DN 2000, DN 2400
- LKW-befahrbar bis SLW60 – Keine zusätzliche Lastverteilungsplatte erforderlich
- Flexible Anschlüsse – Konfigurierbar bis DN 400
- Anpassbar mit Trennwand und Pumpensumpf
- Geeignet für die oberirdische Installation – Tank ist mit Standfüßen ausgestattet
- Grundwasserstabile Bauweise – Auch unter schwierigen Bedingungen zuverlässig
- Einbautiefe bis zu 2,0 m Erdüberdeckung
- Einstiegsschächte in DN 400, DN 600, DN 800 und DN 1000 verfügbar – Frei positionierbar

25.000 ltr.
(Exemplarische Darstellung)




Grundwasserstabil

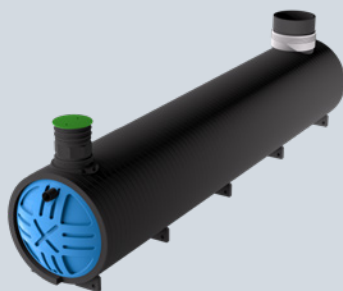

Belastbar bis SLW60


20 Jahre Garantie

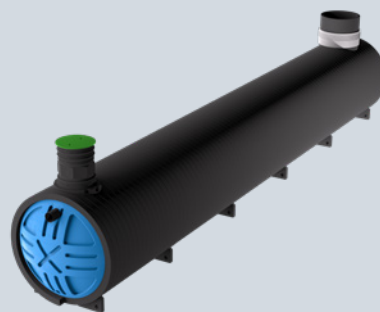
Technische Daten



RIKUTEC 220 Serie
10.000 ltr.



RIKUTEC 220 Serie
25.000 ltr.



RIKUTEC 220 Serie
40.000 ltr.

Volumen ltr.	Länge mm	Breite* mm	Gewicht* kg
10.000	3.880	2.300	1395
15.000	5.470	2.300	1905
20.000	7.060	2.300	2415
25.000	8.650	2.300	2926
30.000	10.250	2.300	3439
35.000	11.840	2.300	3949
40.000	13.430	2.300	4459
45.000	15.020	2.300	4969
50.000	16.610	2.300	5480
55.000	18.200	2.300	5990
60.000	19.790	2.300	2350

*Basierend auf der Version in SN8

220 Serie



SN2

PKW befahrbar

Bis zu 2,2 t

Achslast

Maximales

Gesamtgewicht:

4,4 t



SN4

SLW 30

Bis zu 13,0 t

Achslast

Maximales

Gesamtgewicht:

30,0 t



SN8

SLW 60

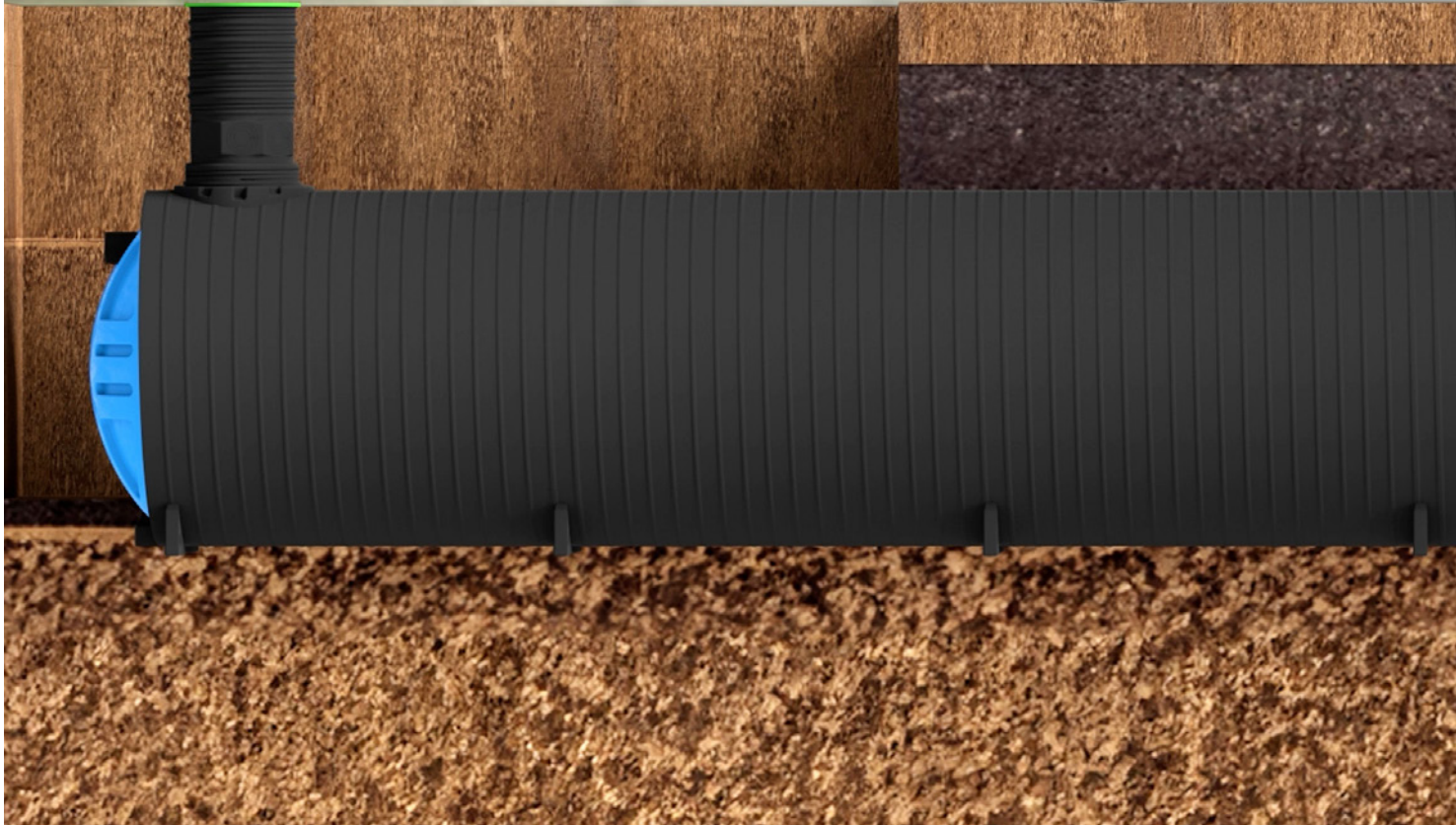
Bis zu 20,0 t

Achslast

Maximales

Gesamtgewicht:

60,0 t





LÖSCHWASSERSPEICHER

Zuverlässige Sicherheit im Notfall

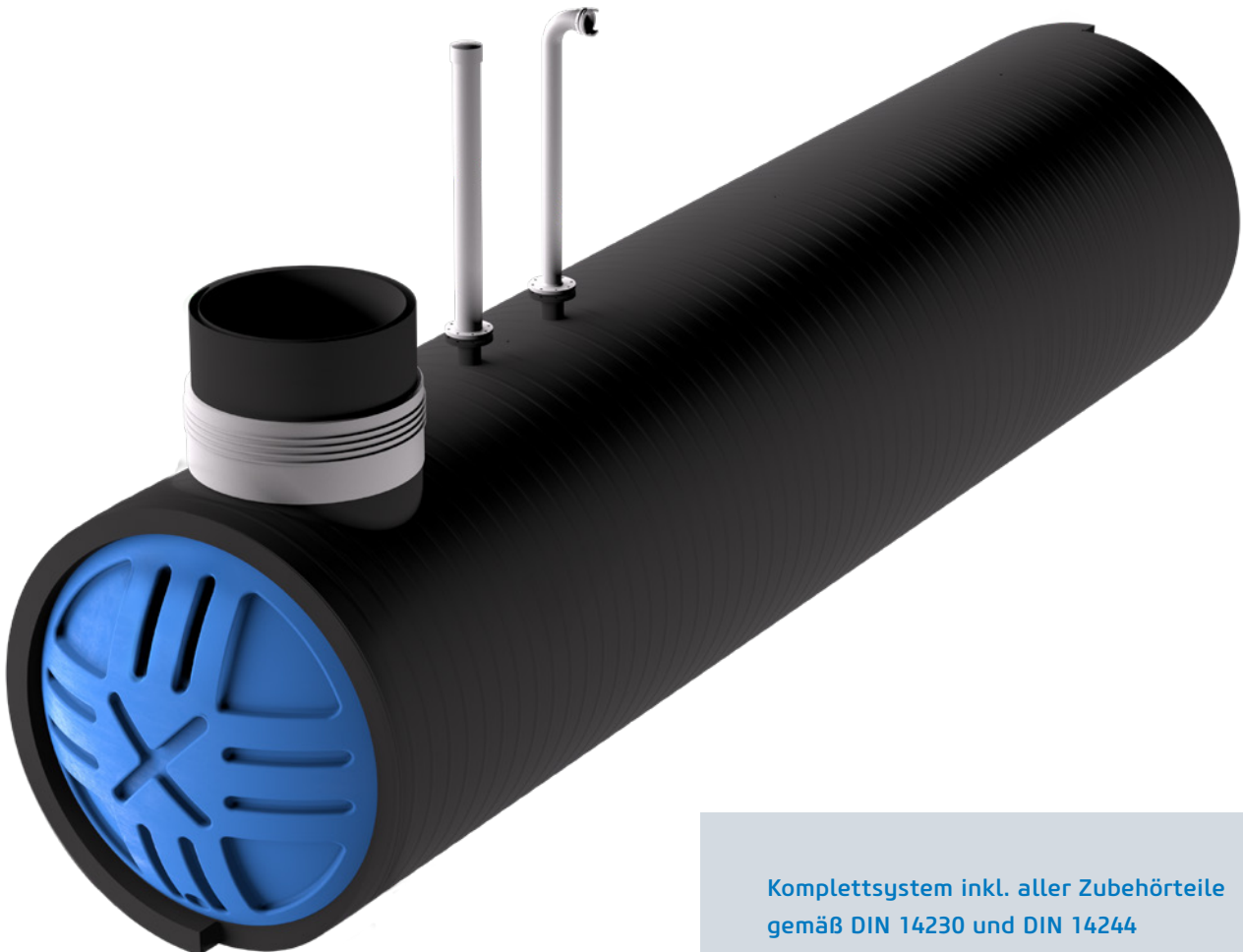
Brände sind unvorhersehbar und erfordern eine schnelle Reaktion. In Industrieanlagen, Gewerbegebieten oder abgelegenen Standorten ist eine zuverlässige Löschwasserversorgung entscheidend. Allerdings sind öffentliche Wassernetze nicht immer ausreichend – hier bieten Löschwassertanks eine sichere und unabhängige Lösung. Sie gewährleisten den sofortigen Zugang zu großen Wassermengen und erfüllen die höchsten Brandschutzstandards.

Ob oberirdisch oder unterirdisch installiert – moderne Tanksysteme lassen sich nahtlos in jedes Sicherheitskonzept integrieren.

100 % DIN-KONFORME LÖSCHWASSERTANKS - IHRE PLANUNG, UNSERE LÖSUNG

Unser Löschwassertank ist in Größen
von 15.000 bis 150.000 Litern erhältlich.

- LKW-befahrbar bis SLW 60 – Keine Lastverteilungsplatte erforderlich
- Teleskopischer Einstiegsdom zur individuellen Höhenanpassung an das Gelände
- Einstiegsschachtsysteme bis DN 1000
- Grundwasserstabil
- Bis zu 85.000 Liter Volumen ohne Spezialtransport möglich



Komplettsystem inkl. aller Zubehörteile
gemäß DIN 14230 und DIN 14244

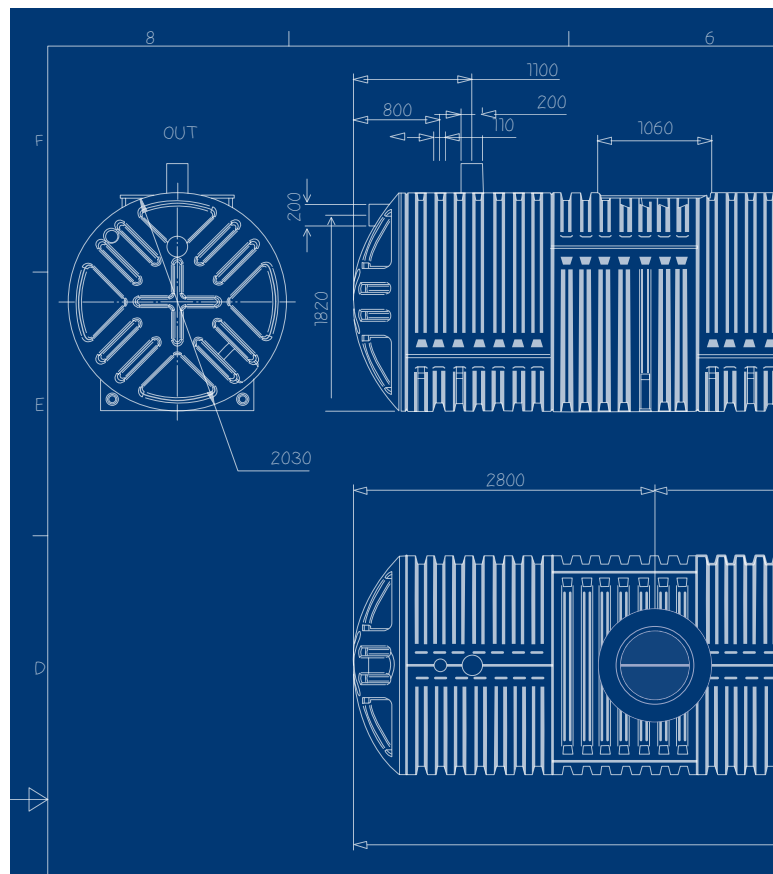
INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

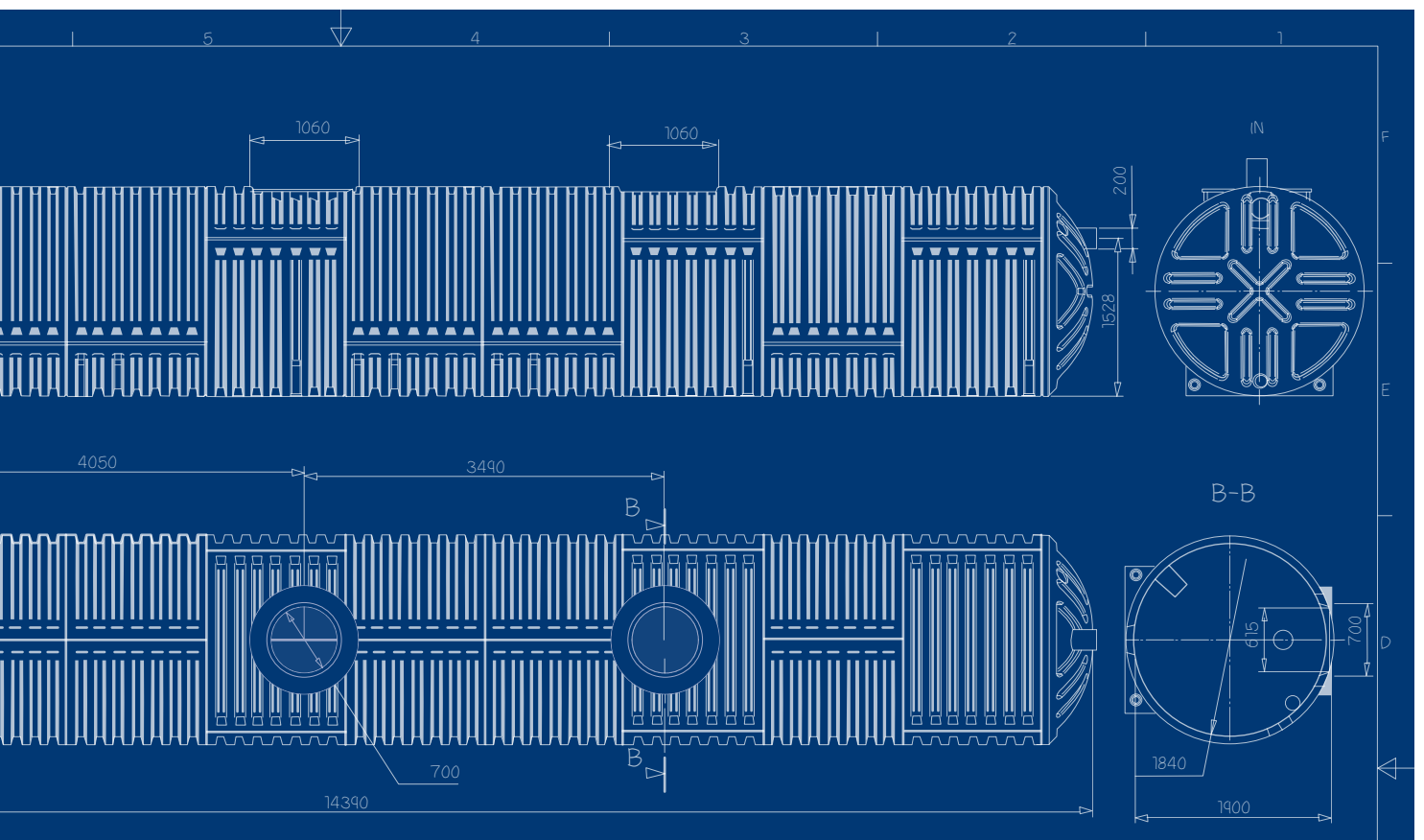
Flexibilität für anspruchsvolle Projekte

Kein Projekt gleicht dem anderen – deshalb bieten wir maßgeschneiderte Tanksysteme, die sich exakt an Ihre Anforderungen anpassen. Ob Einstiegschächte (DN 400 – DN 1000), flexible Anschlüsse (bis DN 400), Trennwände oder Zugangstreppen – wir liefern individuelle Lösungen, die sich nahtlos in Ihr Planungskonzept integrieren.

Planungssicherheit und technische Präzision stehen für uns an erster Stelle: Sie definieren die Anforderungen – wir setzen sie um.

Unser technisches Büro unterstützt Sie gerne bei der Planung Ihres individuellen Projekts – europaweit.





MANHOLE VERSIONS



Domschacht Typ 3

- 4 Anschlussmöglichkeiten DN100 (2 × Spitzende und 2 × Muffe)
- Höhe: 855 mm (kann um 155 mm gekürzt werden)
- Durchmesser: min. 626 mm, max. 725 mm
- Inklusive Dichtung



Domschacht Typ 5

- Höhenverstellbar in 3 Stufen (von 580 mm bis 800 mm)
- Durchmesser: 600 mm
- 8 mögliche Anschlüsse bis DN 200 mm
- Inklusive Dichtung



Domschacht Quick Easy

- 2 integrierte Filteranschlüsse DN 100 und 4 weitere Anschlussflächen DN 100
- Integrierte Filterhalter
- Höhe: 810 mm (kann um 112 mm oder 224 mm gekürzt werden)
- Durchmesser: min. 682 mm, max. 744 mm
- Inklusive Dichtung



Domschacht Mini

- Für die direkte Montage am Tankbehälter
- Höhe: 250 mm
- Durchmesser: min. 626 mm, max. 725 mm
- Inklusive Dichtung



Teleskopschacht DN800

- Flexible Höhenanpassung – Teleskopdesign ermöglicht individuelle Anpassung an das Gelände
- Optimale Abdichtung – Integrierte Dichtung gewährleistet eine zuverlässige und dichte Verbindung
- Robuste Konstruktion – Hochwertige Materialien sorgen für Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit
- Wartungsfreundlich – Einfacher Zugang für Inspektionen und Wartungsarbeiten



Teleskopschacht DN1000

- Flexible Höhenanpassung – Teleskopdesign ermöglicht individuelle Anpassung an das Gelände
- Optimale Abdichtung – Integrierte Dichtung gewährleistet eine zuverlässige und dichte Verbindung
- Robuste Konstruktion – Hochwertige Materialien sorgen für Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit
- Wartungsfreundlich – Einfacher Zugang für Inspektionen und Wartungsarbeiten

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG & DATENPAKETE

Ihre Planung, unsere Expertise

Präzise Planung erfordert zuverlässige Daten und fachkundige Unterstützung. Unser technisches Support-Team steht Ihnen von der ersten Konzeptphase bis zur finalen Projektgestaltung zur Verfügung. Wir bieten Beratung zu Produktspezifikationen, individuellen Anpassungen und Machbarkeitsanalysen. Unser Vertriebsteam verfügt über Expertenwissen und praxisorientierte Lösungen, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Um eine nahtlose Integration in Ihre Planungssoftware zu gewährleisten, stellen wir umfassende Datenpakete bereit, darunter: Spezielle Anforderungen? Kein Problem. Ob individuelle Formate, projektspezifische Anpassungen oder zusätzliche Berechnungen – wir liefern genau die Daten, die Sie für Ihre Planung benötigen.

Kontaktieren Sie uns noch heute!

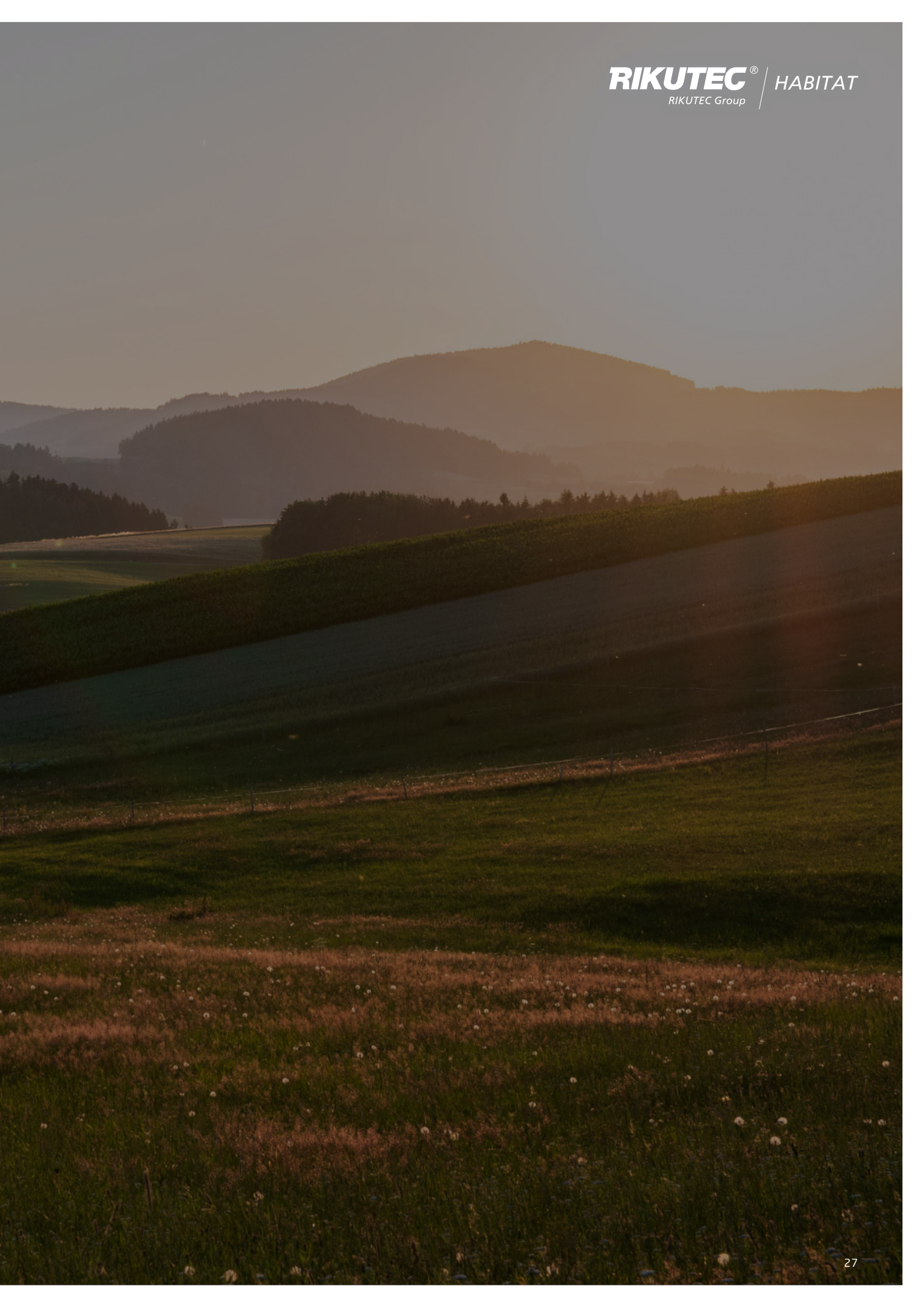
Unsere digitalen Planungsdaten umfassen:

- **BIM-Daten** für effiziente digitale Planung
- **2D/3D-Zeichnungen** für präzise Modellierung
- **Renderings & Visualisierungen** für Projektpräsentationen
- **Technische Spezifikationen & Schnittstellen** für eine exakte Integration

GEMEINSAM FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

Für RIKUTEC ist Nachhaltigkeit mehr als nur ein Versprechen – es ist eine gelebte Verantwortung. Unser Ziel ist es, langlebige Produkte zu entwickeln, die Ressourcen schonen und kommenden Generationen zugutekommen. Mit unseren Tanks aus 100 % recycelbarem HDPE fördern wir aktiv die Kreislaufwirtschaft. Dank energieeffizienter Produktion und optimierter Herstellungsprozesse reduzieren wir nachhaltig den CO₂-Fußabdruck.

Unsere Lösungen ermöglichen eine effiziente Nutzung wertvoller Ressourcen, wie Regenwasser, und unterstützen verschiedene Anwendungen in der Retention und Löschwasserversorgung. Auf diese Weise leisten wir einen wesentlichen Beitrag zum Aufbau nachhaltiger Infrastrukturen und zur Gestaltung einer umweltbewussten Zukunft – gemeinsam.



SERVICE WIR SIND FÜR SIE DA!

RIKUTEC Germany Habitat

Graf-Zeppelin-Str. 1-5
57610 Altenkirchen
T +49 2681 9546 46
info@rikutec.de

RIKUTEC FRANCE

107 rue de Phalsbourg
67320 Drulingen | France
T +33 3 8801 6800
F +33 3 8801 6060
info@rikutec.fr
www.rikutec.fr

RIKUTEC IBERIA

Polig. Industrial de Lantarón,
Parcelas 15-16, 01213 COMUNIÓN - ÁLAVA |
Spain
T +34 945 332 100
F +34 945 332 286
info@rikutec.es
www.rikutec.es

RIKUTEC Group

Rhöndorfer Str. 85
53604 Bad Honnef | Germany
T +49 2681 95 46 - 0
F +49 2681 95 46 - 33
info@rikutec.de
www.rikutec.de